

## 1x OKUMA LB45-MYC2000 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Forkardt Hohlspannfutter Ø500mm
- Bohrung Ø120mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- C- und Y-Achse +150/-100mm
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 660 x 2000 mm
- max. 800 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LB45-C2000 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Forkardt Hohlspannfutter Ø500mm
- Bohrung Ø100mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 660 x 2000 mm
- max. 750 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LB400M-C1250 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Kitagawa Hohlspannfutter Ø315mm
- Bohrung Ø100mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 420 x 1250 mm
- max. 550 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LB4000M-C750 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Kitagawa Hohlspannfutter Ø315mm
- Bohrung Ø100mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Programmierbarer Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 420 x 750 mm
- max. 550 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LU4000 EX M2SC 1250 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Kitagawa Hohlspannfutter Ø315mm
- Bohrung Ø110mm Durchmesser
- Zwei Revolver, 12+10 Werkzeuge
- Angetriebene Werkzeuge 7,5KW
- Programmierbarer Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 450 x 1250 mm
- max. 600 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LU3000 M2SC 1000 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Kitagawa Hohlspannfutter Ø300mm
- Bohrung Ø 80 mm Durchmesser
- Zwei Revolver, 12+8 Werkzeuge
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Programmierbarer Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 300 x 1000 mm
- max. 400 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LB3000 EX2-C1000 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB-Turbo
- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 1000 mm
- max. 450 mm Drehdurchmesser

## 1x OKUMA LB300-C1000 - CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 1000 mm
- max. 400 mm Durchmesser

## 1x OKUMA LB15 II-CNC-Drehmaschine

### Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB Turbo 10-60
- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

### Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 520 mm
- max. 400 mm Durchmesser

## 2x Citizen C16 VII Langdrehautomat

### Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB Turbo 2-16
- Abgreifspindel zur Rückseitenbearbeitung
- 3 Werkzeugsysteme simultan einsetzbar
- bis zu 12 angetriebene Werkzeuge

### Arbeitsbereich

- Durchmesser bis 16mm
- max. Drehlänge 200 (400)mm

## 1x Citizen L32 X Langdrehautomat

### Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB Turbo RS 6-38-600
- Abgreifspindel zur Rückseitenbearbeitung
- 3 Werkzeugsysteme simultan einsetzbar
- bis zu 22 Werkzeuge davon 11 angetrieben

### Arbeitsbereich

- Durchmesser bis 32mm
- max. Drehlänge 320mm

## 2x HELLER Universal Bearbeitungszentrum FP 6000

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x630 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf (+15°/-105°) als vollwertige 5. Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 1000 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 1300 mm
- Tischbelastung max.1400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1 / 345Nm

## 1x HELLER Universal Bearbeitungszentrum FP 4000

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf (+15°/-105°) als vollwertige 5. Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 800 mm
- Y-Achse 800 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Tischbelastung max.1000 kg
- Spindeldrehzahl 10.000min-1 / 242Nm

## 1x HELLER Universal Bearbeitungszentrum HF 3500

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 400x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkbrücke 225° als vollwertige 5. Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 710 mm
- Y-Achse 750 mm
- Z-Achse 710 mm
- Tischbelastung max.550 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1 / 228Nm

## 1x DECKEL-MAHO Fahrständer Bearbeitungszentrum DMF 360/11 linear

### Ausstattung:

- Tischgröße 4200x1100 mm
- NC-Aufsatzrundtisch Ø700mm als 4.Achse
- schwenkbarer Universalfräskopf  $\pm 100^\circ$  als vollwertige 5. Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 3600 mm
- Y-Achse 1100 mm
- Z-Achse 900 mm
- Tischbelastung max.1200 kg/m
- Spindeldrehzahl 15.000min<sup>-1</sup> / 200Nm

## 1x DECKEL-MAHO Horizontal Bearbeitungszentrum DMC 100 H duo Block

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 1000x800 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 1000 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Tischbelastung max.1500 kg
- Spindeldrehzahl 12000min<sup>-1</sup> /380Nm

## 2x DECKEL-MAHO Universal Bearbeitungszentrum DMC 60 T

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf ( $+30^\circ/-120^\circ$ ) als vollwertige 5. Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 780 mm
- Y-Achse 560 mm
- Z-Achse 560 mm
- Tischbelastung max.400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min<sup>-1</sup>

## 1x OKUMA Horizontal Bearbeitungszentrum MA 40 HA

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 400x400 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 560 mm
- Y-Achse 610 mm
- Z-Achse 560 mm
- Tischbelastung max.400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1

## 1x OKUMA Horizontal Bearbeitungszentrum MB 4000H

### Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 400x400 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 560 mm
- Y-Achse 560 mm
- Z-Achse 625 mm
- Tischbelastung max. 400 kg
- Spindeldrehzahl 15.000min-1

## 1x OKUMA Vertikal-Bearbeitungszentrum MB-66VA

### Ausstattung:

- NC-Rundtisch als 4.Achse

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 1500 mm
- Y-Achse 660 mm
- Z-Achse 660 mm
- Tischbelastung max. 1500 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1

## 1x Deckel Maho Universalfräsmaschine DMU 35 M

### Ausstattung:

- 3 Achsen mit CNC-Bahnsteuerung
- manueller B- und C-Achstisch

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 350 mm
- Y-Achse 240 mm
- Z-Achse 340 mm
- Tischbelastung max. 300 kg

## 2x Leit- und Zugspindeldrehmaschine

### Ausstattung:

- Dreibackenfutter 250 mm Durchmesser
- Reitstock

### Arbeitsbereich:

- 180x1000 mm Durchmesser
- max. 400 mm Durchmesser

## 2x Säulenbohrmaschine

- Bohrleistung in Stahl 24 mm Durchmesser

## 1x Gewindeschneidmaschine micro-tap

- Drehmomentgeregeltes Gewindeschneiden 120 bis 1450 Nm (M2 bis M16)



## 1x Bandsägeautomat Behringer HPB610A

### Ausstattung:

- NC- gesteuerter automatischer Materialvorschub
- Schnittverlauf- und Schnittlastüberwachung

### Arbeitsbereich:

- □ 610mm
- Ø 610mm

## 1x Bandsägeautomat Behringer HPB430A

### Ausstattung:

- NC- gesteuerter automatischer Materialvorschub
- Schnittverlauf- und Schnittlastüberwachung

### Arbeitsbereich:

- □ 460mm
- Ø 460mm

## 1 Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura 12/24/10 active

### Ausstattung:

- Calypso Meßsoftware
- Zeiss Vast-XTR Gold Scanning Tastkopf für
- Einzelpunktmessung und Scanning-Vielpunktmessung

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 1200 mm
- Y-Achse 2400 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Genauigkeit (ISO 10360-2):
- E0 2,1 $\mu$ m + L/350
- PFTU 1,8 $\mu$ m

## 1 Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura 7/10/6

### Ausstattung:

- Calypso Meßsoftware
- Zeiss Vast-XT- Scanning Tastkopf für
- Einzelpunktmessung und Scanning-Vielpunktmessung

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 700 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 600 mm
- Genauigkeit (ISO 10360-2a):
- U1 ( $\mu$ )2,2 + L/300
- U3 ( $\mu$ )2,7+L/300
- MPE E ( $\mu$ )2,7+L/300

## 1 Profilprojektor Mitutoyo PJ H3010 FT2

### Ausstattung:

- Bildschirmdurchmesser 306mm
- Vergrößerung 10x/20x/50x
- Mitutoyo Messsoftware

### Arbeitsbereich:

- X-Achse 300 mm
- Y-Achse 100 mm
- Z-Achse 105 mm