	
Maschinenliste		1 von 8 7/2018

1 OKUMA LB45-MYC2000 - CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Forkardt Hohlspannfutter Ø500mm
- Bohrung Ø120mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- C- und Y-Achse +150/-100mm
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 660 x 2000 mm
- max. 800 mm Durchmesser

1 OKUMA LB45-C2000 - CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Forkardt Hohlspannfutter Ø500mm
- Bohrung Ø100mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 660 x 2000 mm
- max. 750 mm Durchmesser


1 OKUMA LB400M-C1250 - CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Kitagawa Hohlspannfutter Ø315mm
- Bohrung Ø100mm Durchmesser
- Angetriebene Werkzeuge 7KW
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 420 x 1250 mm
- max. 550 mm Durchmesser

		
Maschinenliste		2 von 8
		7/2018

1 OKUMA LB3000 EX2-C1000 - CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB-Turbo
- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 1020 mm
- max. 450 mm Drehdurchmesser
-

1 OKUMA LB300-C1000 - CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 1020 mm
- max. 400 mm Durchmesser


1 OKUMA LB15 II-CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB Turbo 10-60
- Spannzangen bis 65 mm Durchmesser
- Forkart Hohlspannfutter 250 mm Durchmesser
- Bohrung 72 mm Durchmesser
- Reitstock

Arbeitsbereich

- Durchmesser 260 x 520 mm
- max. 400 mm Durchmesser

			
Maschinenliste		3 von 8	7/2018

1 MORI SEIKI CL-25B CNC-Drehmaschine

Ausstattung:

- Spannzangen bis 90 mm Durchmesser
- Kitagawa Hohlspannfutter 300 mm Durchmesser
- Bohrung 91 mm Durchmesser

Arbeitsbereich:

- Durchmesser 260x500 mm
- max. 420 mm Durchmesser

2 Citizen C16 VII Langdrehautomat

Ausstattung:

- Stangenlademagazin FMB Turbo 2-16
- Abgreifspindel zur Rückseitenbearbeitung
- 3 Werkzeugsysteme simultan einsetzbar
- bis zu 12 angetriebene Werkzeuge

Arbeitsbereich

- Durchmesser bis 16mm
- max. Drehlänge 200 (400)mm


1 DECKEL-MAHO Fahrständer Bearbeitungszentrum DMF 360

Ausstattung:

- Tischgröße 4200x900 mm
- NC-Aufsatzrundtisch Ø700mm als 4.Achse
schwenkbarer Universalfräskopf $\pm 100^\circ$ als vollwertige 5. Achse
- Siemens 840 D (5-Achsen Simultanbetrieb)

Arbeitsbereich:

- X-Achse 3600 mm
- Y-Achse 920 mm
- Z-Achse 820 mm
- Tischbelastung max. 1000 kg/m
- Spindeldrehzahl 18.000min⁻¹

		
Maschinenliste	4 von 8	7/2018

1 DECKEL-MAHO Horizontal Bearbeitungszentrum DMC 100 H duo Block

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 1000x800 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Siemens 840 D

Arbeitsbereich:

- X-Achse 1000 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Tischbelastung max.1500 kg
- Spindeldrehzahl 12000min-1 /380Nm
-

1 DECKEL-MAHO Universal Bearbeitungszentrum DMC 80 U

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 800x630 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- schwenkbarer Universalfräskopf als vollwertige 5. Achse
- Siemens 840 D (5-Achsen Simultanbetrieb)

Arbeitsbereich:

- X-Achse 800 mm
- Y-Achse 700 mm
- Z-Achse 600 mm
- Tischbelastung max.800 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1
-

1 HELLER Universal Bearbeitungszentrum FP 4000


Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf (+15°/-105°) als vollwertige 5. Achse
- Siemens 840 D

Arbeitsbereich:

- X-Achse 800 mm
- Y-Achse 800 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Tischbelastung max.1000 kg
- Spindeldrehzahl 10.000min-1 / 242Nm

Druckexemplare unterliegen nicht dem Änderungsdienst und sind vor Verwendung auf Aktualität zu prüfen.

		
Maschinenliste	5 von 8	7/2018

1 HELLER Universal Bearbeitungszentrum FP 6000

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x630 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf (+15°/-105°) als vollwertige 5. Achse
- Siemens 840 D

Arbeitsbereich:

- X-Achse 1000 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 1300 mm
- Tischbelastung max.1400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min⁻¹ / 345Nm
-

2 DECKEL-MAHO Universal Bearbeitungszentrum DMC 60 T

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 630x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Schwenkfräskopf (+30°/-120°) als vollwertige 5. Achse
- Siemens 840 D

Arbeitsbereich:

- X-Achse 780 mm
- Y-Achse 560 mm
- Z-Achse 560 mm
- Tischbelastung max.400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min⁻¹
-


1 DECKEL-MAHO Horizontal Bearbeitungszentrum DMC 60 H

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- Palettengröße 400x500 mm
- NC-Rundtisch als 4.Achse
- Siemens 840 D

Arbeitsbereich:

- X-Achse 600 mm
- Y-Achse 560 mm
- Z-Achse 560 mm
- Tischbelastung max.600 kg
- Spindeldrehzahl 8000min⁻¹

		
Maschinenliste		6 von 8
		7/2018

1 OKUMA Horizontal Bearbeitungszentrum MA 40 HA

Ausstattung:

- Palettenwechsler vor der Maschine
- NC-Rundtisch als 4.Achse

Arbeitsbereich:

- X-Achse 560 mm
- Y-Achse 610 mm
- Z-Achse 560 mm
- Tischbelastung max.400 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1

1 OKUMA Vertikal-Bearbeitungszentrum MB-66VA

Ausstattung:

- NC-Rundtisch als 4.Achse

Arbeitsbereich:

- X-Achse 1500 mm
- Y-Achse 660 mm
- Z-Achse 660 mm
- Tischbelastung max. 1500 kg
- Spindeldrehzahl 12.000min-1


1 Deckel Maho Universalfräsmaschine DMU 35 M

Ausstattung:

- 3 Achsen mit CNC-Bahnsteuerung
- manueller B- und C-Achstisch

Arbeitsbereich:

- X-Achse 350 mm
- Y-Achse 240 mm
- Z-Achse 340 mm
- Tischbelastung max. 300 kg

		
Maschinenliste		7 von 8
		7/2018

2 Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Ausstattung:

- Dreibackenfutter 250 mm Durchmesser
- Reitstock

Arbeitsbereich:

- 180x1000 mm Durchmesser
- max. 400 mm Durchmesser

2 Säulenbohrmaschine

- Bohrleistung in Stahl 24 mm Durchmesser

1 Gewindeschneidmaschine micro-tap

- Drehmomentgeregeltes Gewindeschneiden 120 bis 1250 Nm (M2 bis M12)

1 Bandsägeautomat Behringer HPB610A

Ausstattung:

- NC- gesteuerter automatischer Materialvorschub
- Schnittverlauf- und Schnittlastüberwachung

Arbeitsbereich:

- □ 610mm
- Ø 610mm


1 Bandsägeautomat KASTO TWIN A4

Ausstattung:

- Automatischer Materialvorschub
- Schnittverlaufüberwachung

Arbeitsbereich:

- □ 400mm
- Ø 400mm

		
Maschinenliste	8 von 8	7/2018

1 Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura 7/10/6

Ausstattung:

- Calypso Meßsoftware
- Zeiss Vast-XT- Scanning Tastkopf für
- Einzelpunktmessung und Scanning-Vielpunktmessung

Arbeitsbereich:

- X-Achse 700 mm
- Y-Achse 1000 mm
- Z-Achse 600 mm
- Genauigkeit (ISO 10360-2a):
- U1 (μ)2,2 + L/300
- U3 (μ)2,7+L/300
- MPE E (μ)2,7+L/300

1 Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura 12/24/10 active

Ausstattung:

- Calypso Meßsoftware
- Zeiss Vast-XTR gold Scanning Tastkopf für
- Einzelpunktmessung und Scanning-Vielpunktmessung

Arbeitsbereich:

- X-Achse 1200 mm
- Y-Achse 2400 mm
- Z-Achse 1000 mm
- Genauigkeit (ISO 10360-2):
- E0 2,1 μ m + L/350
- PFTU 1,8 μ m

1 Profilprojektor Mitutoyo PJ H3010 FT2

Ausstattung:

- Bildschirmdurchmesser 306mm
- Vergrößerung 10x/20x/50x
- Mitutoyo Messsoftware

Arbeitsbereich:

- X-Achse 300 mm
- Y-Achse 100 mm
- Z-Achse 105 mm