



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0135.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Abraham GmbH CNC Bearbeitung
Eспенpark 20
90559 Burgthann-Oberferrieden
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.05.2020 bis 04.05.2023

Düsseldorf, 15.05.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Schob
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0135.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 2, 8/1.2 3, 8 5	t ≤ 5 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 40 mm t = 7,5 - 80 mm	-
141	1.2 11/1.2 22.4 23.1 24.1 8 8/1.2	t = 1.5 - 20 mm t ≥ 5 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 39 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 18 mm t = 2 - 16 mm t = 3 - 30 mm	- X120Mn 12 - - - - - -

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen, Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Komponenten für Luftfedersysteme, innere und äußere Maschinenausrüstungsteile, Tragrahmen
- keine Konstruktion
- kein Einklauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dr. Ralph Zahneisen (IWE) [extern] geb.: 02.11.1964

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Armin Hausmann (IWS) geb.: 25.05.1961

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dr. Ralph Zahneisen vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/135/1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.